

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-198/07-25

Urząd Dozoru Technicznego
poświadcza, że

HUTA ŁABĘDY S.A.

ul. Anny Jagiellonki 45, 44-109 Gliwice

LABORATORIUM HUTY ŁABĘDY S.A.

ul. Anny Jagiellonki 45, 44-109 Gliwice

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 3/2022

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych

uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego

do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **6 grudnia 2025**

Data ważności uznania: **5 grudnia 2027**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Karol Formowicz

Warszawa, dnia 5 grudnia 2025

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr **LBU-198/07-25**

z dnia 5 grudnia 2025

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

HUTA ŁABĘDY S.A.

ul. Anny Jagiellonki 45, 44-109 Gliwice

LABORATORIUM HUTY ŁABĘDY S.A.

ul. Anny Jagiellonki 45, 44-109 Gliwice

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałość kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe w złączach spawanych	PN-EN ISO 17637:2017-02 PN-EN 13018:2016-04
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek stalowych, – odlewów, – rur stalowych bez szwu i spawanych, otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN 10228-2:2016-07 PN-EN 1371-1:2012 PN-EN ISO 10893-4:2011
3.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – złączy spawanych, – odlewów, – rur stalowych bez szwu i spawanych	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN 1369:2013-04 PN-EN ISO 10893-5:2011
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości od 8 mm, – wyrobów stalowych płaskich o grubości od 6 mm, – odlewów, – odkuwek, Pomiary grubości w zakresie od 0,6 mm do 200 mm	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN 10160:2001 PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 12680-2:2005 PN-EN 12680-3:2012 PN-EN ISO 10228-3:2016-07 PN-EN ISO 10228-4:2016-07 PN-EN ISO 16809:2019-08
5.	Próba rozciągania metali	Rozciąganie w zakresie do 330 kN w temperaturze pokojowej, z wyznaczeniem: – granicy plastyczności, – wytrzymałości na rozciąganie, – wydłużenia względnego, – przewężenia	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B
6.	Próba udarności metali	Praca łamania KV ₂ , KU ₂ w zakresie temperatury: – otoczenia, – obniżonej do -35°C Początkowa energia młota: 300 J	PN-EN ISO 148-1:2017-02
7.	Pomiary twardości metali	Pomiary twardości sposobem: – Vickersa w zakresie: HV100, – Brinella w zakresie: HBW 2,5/187,5, – Rockwella w skali: C	PN-EN ISO 6507-1:2024-04 PN-EN ISO 6506-1:2014-12 PN-EN ISO 6508-1:2024-06
8.	Badania metalograficzne	Badania makroskopowe i mikroskopowe złączy spawanych Mikrograficzne określanie wielkości ziarna	PN-EN ISO 17639:2022-07 PN-EN ISO 643:2025-02

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
9.	Badania chemiczne. Metoda spektrometrii emisyjnej ze wzbu- dzeniem iskrowym	Badanie składu chemicznego stali w zakresie pier- wiastków: Węgiel C [0,01 – 1,25] % Krzem Si I [0,069 – 0,631] % Mangan Mn [0,019 – 2,37] % Fosfor P [0,0013 – 0,0625] % Siarka S [0,0019 – 0,069] % Miedź Cu [0,01 – 0,64] % Glin Al [0,003 – 0,457] % Chrom Cr [0,01 – 2,4] % Nikiel Ni [0,01 – 0,823] % Molibden Mo [0,01 – 0,823] % Wanad V [0,001 – 0,338] % Tytan Ti I [0,001 – 0,097] % Kobalt Co [0,001 – 0,212] % Wolfram W [0,005 – 0,2] % Niob Nb [0,001 – 0,08] % Cyna Sn [0,002 – 0,252] % Ołów Pb [0,0008 – 0,013] % Azot N [0,003 – 0,206] % Bor B [0,00031 – 0,021] %	Procedura Badawcza nr ST 1.00 wyd. 2, rev0, XII.2024

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później niż 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.