



**Ośrodek Badań i Certyfikacji
SIMPTESTCERT Sp. z o.o.
Zakład Certyfikacji**

40-045 KATOWICE ul. Astrów 10
tel: +48 32 2519595, +48 32 2510112, tel/fax: +48 32 2513918
e-mail: simptestcert@simptest.com.pl www.simptest.com.pl



AC 009

**Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych
Nr 009-UWB-071**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Rury stalowe ze szwem, zgrzewane prądami wysokiej częstotliwości, o średnicy od 114,3 do 323,9 mm i grubości ścianki od 2,9 do 12,5 mm produkowane ze stali niestopowych gatunku P195GH, P235GH i P265GH – kategoria badania TC1 – przeznaczone na przewody dla ciepłownictwa
(zasadnicze charakterystyki wyrobu podane zostały na rewersie niniejszego certyfikatu)

objętego Polską Normą wyrobu

PN-EN 10217-2:2019-05

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**HUTA ŁABĘDY S.A.
ul. Anny Jagiellonki 45
44-109 GLIWICE**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**HUTA ŁABĘDY S.A.
ul. Anny Jagiellonki 45
44-109 GLIWICE**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia wynikające z krajowego systemu 1 dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane, oraz że:

producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.

Niniejszy certyfikat został wydany na podstawie certyfikatu nr 009-UWB-13-2018 z dnia 20 lipca 2018r. wraz z Aneks nr 1-003 z dnia 04 stycznia 2019r, i pozostaje ważny, dopóki zastosowana Polska Norma wyrobu, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

Dyrektor ds. Certyfikacji


mgr inż. Wojciech Szucio



Dyrektor


mgr inż. Jacek Pędras



Katowice, dnia 28 czerwca 2019 r.

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona telefonicznie pod numerem 32 2519 595 lub wysyłając zapytanie na adres simptestcert@simptest.com.pl

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego

1. Własności mechaniczne dla rur z określonymi własnościami w temperaturze podwyższonej.

Gatunek stali	ReH lub Rp0,2 min [MPa]	Rm [MPa]	A min [%]		KV ^{a)} min [J] temperatura [°C]				
			l	t	l			t	
					20	0	-10	20	0
P195GH	195	320 – 440	27	25	-	40 ^{b)}	28 ^{c)}	-	27 ^{b)}
P235GH	235	360 – 500	25	23	-	40 ^{b)}	28 ^{c)}	-	27 ^{b)}
P265GH	265	410 – 570	23	21	-	40 ^{b)}	28 ^{c)}	-	27 ^{b)}

l – próbka wzdłużna ; t – próbka poprzeczna
^{a)} KV jest badane gdy podana jest opcja 4 i/ lub 5
^{b)} Opcja 4: KV powinna być skontrolowana
^{c)} Opcja 5: wzdłużna KV powinna być skontrolowana

2. Analiza wytopowa (% wagowy) dla rur z określonymi własnościami w temperaturze podwyższonej.

Pierwiastek	Gatunek stali		
	P195GH	P235GH	P265GH
C max	0,13	0,16	0,20
Si max	0,35	0,35	0,40
Mn max	0,70	1,20	1,40
P max	0,025	0,025	0,025
S max	0,020	0,020	0,020
Cr max	0,30	0,30	0,30
Mo max	0,08	0,08	0,08
Ni max	0,30	0,30	0,30
Al cal min	0,020 ^{b)}	0,020 ^{b)}	0,020 ^{b)}
Cu max ^{a)}	0,30	0,30	0,30
Nb max ^{c)}	0,010	0,010	0,010
Ti max ^{c)}	0,03	0,03	0,03
V max ^{c)}	0,02	0,02	0,02
(Cr+Cu+Mo+Ni)max	0,70	0,70	0,70

^{a)} Opcja 2 – żeby ułatwić następną operację formowania powinna być uzgodniona maksymalna zawartość Cu niższa od określonej i podana uzgodniona maksymalna zawartość Sn.
^{b)} Wymaganie nie ma zastosowania, pod warunkiem użycia innych pierwiastków wiążących N, w przypadku użycia Ti powinien być spełniony warunek Al+Ti/2 max 0,020%.
^{c)} Zawartość tych pierwiastków nie musi być w sprawozdaniu z badań.

