

Krajowa deklaracja właściwości użytkowych Nr: WR/2/2019

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Rury stalowe ze szwem, zgrzewane prądami wysokiej częstotliwości.

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Rury ze szwem zgrzewane prądami wysokiej częstotliwości ze stali niestopowych w gatunkach P195GH, P235GH, P265GH o średnicy od Ø114,3 do Ø323,9 mm i grubości ścianki od 2,9 do 12,5 mm.

3. Zamierzone zastosowanie:

Przeznaczone na przewody dla ciepłownictwa.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

HUTA ŁABĘDY S.A.
ul. Anny Jagiellonki 45
44-109 Gliwice

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela:

Nie dotyczy.

6. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 1

7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7a. Polska Norma wyrobu:

PN-EN 10217-2:2019-05 „Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych - Warunki techniczne dostawy - Część 2: Rury ze stali niestopowych i stopowych zgrzewane elektrycznie z określonymi własnościami w temperaturze podwyższonej”.

Ośrodek Badań i Certyfikacji SIMPTSTCERT Sp. z o. o., 40-045 Katowice ul. Astrów 10, (Jednostka Akredytowana AC 009), Krajowy certyfikat stałości właściwości użytkowych Nr 009-UWB-071.

7b. Krajowa ocena techniczna:

Nie dotyczy.

8. Deklarowane właściwości użytkowe:
8.1. Własności mechaniczne:

Tablica nr 1. Własności mechaniczne dla rur z określonymi własnościami w temperaturze podwyższonej.

Gatunek stali	R _{eH} lub R _{p0,2} min [MPa]	R _m [MPa]	A min [%]		KV ^{a)} min [J] temperatura [°C]				
			l	t	l			t	
					20	0	-10	20	0
P195GH	195	320 – 440	27	25	-	40 ^{b)}	28 ^{c)}	-	27 ^{b)}
P235GH	235	360 – 500	25	23	-	40 ^{b)}	28 ^{c)}	-	27 ^{b)}
P265GH	265	410 – 570	23	21	-	40 ^{b)}	28 ^{c)}	-	27 ^{b)}
l – próbka wzdłużna ; t – próbka poprzeczna a) KV jest badane gdy podana jest opcja 4 i/ lub 5 b) Opcja 4: KV powinna być skontrolowana c) Opcja 5: wzdłużna KV powinna być skontrolowana									

8.2. Analiza chemiczna:

Tablica nr 2. Analiza wytopowa (% wagowy) dla rur z określonymi własnościami w temperaturze podwyższonej.

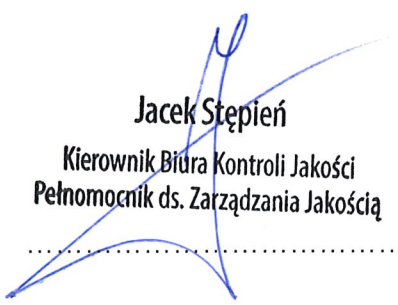
Pierwiastek	Gatunek stali		
	P195GH	P235GH	P265GH
C max	0,13	0,16	0,20
Si max	0,35	0,35	0,40
Mn max	0,70	1,20	1,40
P max	0,025	0,025	0,025
S max	0,020	0,020	0,020
Cr max	0,30	0,30	0,30
Mo max	0,08	0,08	0,08
Ni max	0,30	0,30	0,30
Al cal min	0,020 ^{b)}	0,020 ^{b)}	0,020 ^{b)}
Cu max ^{a)}	0,30	0,30	0,30
Nb max ^{c)}	0,010	0,010	0,010
Ti max ^{c)}	0,03	0,03	0,03
V max ^{c)}	0,02	0,02	0,02
(Cr+Cu+Mo+Ni)max	0,70	0,70	0,70

^{a)} Opcja 2 – żeby ułatwić następną operację formowania powinna być uzgodniona maksymalna zawartość Cu niższa od określonej i podana uzgodniona maksymalna zawartość Sn.
^{b)} Wymaganie nie ma zastosowania, pod warunkiem użycia innych pierwiastków wiążących N, w przypadku użycia Ti powinien być spełniony warunek $Al+Ti/2 \max 0,020\%$.
^{c)} Zawartość tych pierwiastków nie musi być w sprawozdaniu z badań.

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Gliwice, 18-06-2019


Jacek Stępień
 Kierownik Biura Kontroli Jakości
 Pełnomocnik ds. Zarządzania Jakością