

Krajowa deklaracja właściwości użytkowych Nr: WR/1/2019

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Rury stalowe ze szwem, zgrzewane prądami wysokiej częstotliwości.

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Rury ze szwem zgrzewane prądami wysokiej częstotliwości ze stali w gatunkach P195TR1, P195TR2, P235TR1, P235TR2, P265TR1, P265TR2 o średnicy od Ø114,3 do Ø323,9 mm i grubości ścianki od 2,9 do 12,5 mm.

3. Zamierzone zastosowanie:

Przeznaczone na przewody dla ciepłownictwa.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

HUTA ŁABĘDY S.A.
ul. Anny Jagiellonki 45
44-109 Gliwice

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela:

Nie dotyczy.

6. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 1

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

PN-EN 10217-1:2019-05 „Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych - Warunki techniczne dostawy - Część 1: Rury ze stali niestopowych z określonymi właściwościami w temperaturze pokojowej”.

Ośrodek Badań i Certyfikacji SIMPTESTCERT Sp. z o. o., 40-045 Katowice ul. Astrów 10, (Jednostka Akredytowana AC 009), Krajowy certyfikat stałości właściwości użytkowych Nr 009-UWB-070.

7b. Krajowa ocena techniczna:

Nie dotyczy.

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

8.1. Własności mechaniczne:

Tablica nr 1. Własności mechaniczne dla rur z określonymi właściwościami w temperaturze pokojowej.

Gatunek stali	R _{eH} min [MPa]	R _m [MPa]	A min [%]		KV min [J] temperatura [°C]		
			l	t	l ^{a)}		t ^{a)}
					0	-10	0
P195TR1 ^{c)}	195	320 – 440	27	25	-	-	-
P195TR2	195	320 – 440	27	25	40	28 ^{b)}	27
P235TR1 ^{c)}	235	360 – 500	25	23	-	-	-
P235TR2	235	360 – 500	25	23	40	28 ^{b)}	27
P265TR1 ^{c)}	265	410 – 570	21	19	-	-	-
P265TR2	265	410 – 570	21	19	40	28 ^{b)}	27

a) l = wzdłużne; t = poprzeczne.

b) Opcja 5: Dodatkowo, uderność wzdłużna powinna być sprawdzona w temperaturze -10 °C.

c) Jest mało prawdopodobne aby rury wykonane z tego gatunku materiału utrzymywały podstawowe wymagania Dyrektywy 97/23/EC, o ile nie wzięto innego kryterium do obliczeń.

8.2. Analiza chemiczna:

Tablica nr 2. Analiza wytopowa (% wagowy) dla rur z określonymi własnościami w temperaturze pokojowej.

Pierwiastek	Gatunek stali ^{a)}					
	P195TR1	P195TR2	P235TR1	P235TR2	P265TR1	P265TR2
C max	0,13	0,13	0,16	0,16	0,20	0,20
Si max	0,35	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40
Mn max	0,70	0,70	1,20	1,20	1,40	1,40
P max	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025
S max	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020
Cr max ^{b)}	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Mo max ^{b)}	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Ni max ^{b)}	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Al cal min	-	0,020 ^{d)}	-	0,020 ^{d)}	-	0,020 ^{d)}
Cu max ^{b) c)}	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Nb max ^{b)}	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
Ti max ^{b)}	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
V max ^{b)}	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
(Cr+Cu+Mo+Ni)max ^{b)}	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70

a) Pierwiastki niewymienione w tablicy nie powinny być dodane celowo do stali bez zgody zamawiającego, oprócz tych pierwiastków, które mogą być dodawane w celu wykończenia wytopu. Powinny być podjęte wszelkie odpowiednie kroki, aby zapobiec dodaniu niepożądanych pierwiastków ze złomu albo innych materiałów użytych w procesie wytwarzania stali.

b) Zawartość tych pierwiastków nie musi być w sprawozdaniu z badań, o ile nie zostały one dodane celowo do wytopu.

c) Opcja 3: Aby ułatwić następną operację formowania, powinna być uzgodniona maksymalna zawartość miedzi niższa od określonej i podana uzgodniona maksymalna zawartość cyny.

d) Wymaganie nie ma zastosowania, pod warunkiem zawartości w stali dostatecznej ilości innych pierwiastków wiążących azot, które powinny być w sprawozdaniu z badań.

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Gliwice, 18-06-2019

Jacek Stepień
Kierownik Biura Kontroli Jakości
Pełnomocnik ds. Zarządzania Jakością