



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-198/07-21

Urząd Dozoru Technicznego
poświadcza, że

Huta Łabędy S.A.

ul. Anny Jagiellonki 45, 44-109 Gliwice

Laboratorium Badawcze – Huta Łabędy S.A.

ul. Anny Jagiellonki 45, 44-109 Gliwice

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 2/2021

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych
uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego
do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **6 grudnia 2021**

Data ważności uznania: **5 grudnia 2023**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 6 grudnia 2021

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-198/07-21

z dnia 6 grudnia 2021

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

Huta Łabędy S.A.

ul. Anny Jagiellonki 45, 44-109 Gliwice

Laboratorium Badawcze – Huta Łabędy S.A.

ul. Anny Jagiellonki 45, 44-109 Gliwice

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałość kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe w złączach spawanych	PN-EN ISO 17637:2017-02 PN-EN 13018:2016-04
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek stalowych, – odlewów, – rur stalowych bez szwu i spawanych, otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2013-08 PN-EN 10228-2:2016-07 PN-EN 1371-1:2012 PN-EN ISO 10893-4:2011
3.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – złączy spawanych, – odlewów, – rur stalowych bez szwu i spawanych, leżące na głębokości nie większej niż 2 mm	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN 1369:2013-04 PN-EN ISO 10893-5:2011
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości od 8 mm, – wyrobów stalowych płaskich o grubości od 6 mm, – odlewów, – odkuwek, – rur stalowych bez szwu i spawanych Pomiary grubości w zakresie od 0,6 mm do 200 mm	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN 10307:2004 PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 12680-2:2005 PN-EN 12680-3:2012 PN-EN ISO 10228-3:2016-07 PN-EN ISO 10228-4:2016-07 PN-EN ISO 10893-10:2011 PN-EN ISO 10893-11:2011 PN-EN ISO 16809:2019-08
5.	Próba rozciągania metali	Próba rozciągania do 330 kN w zakresie temperatury otoczenia, z wyznaczeniem: – umownej granicy plastyczności, – wytrzymałości na rozciąganie, – wydłużenia względnego	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B
6.	Próba udarności metali	Udarność do 300 J w temperaturze: – otoczenia, – obniżonej do -35°C	PN-EN ISO 148-1:2017-02
7.	Pomiary twardości metali	Pomiary twardości sposobem: – Vickersa w zakresie: HV100, – Brinella w zakresie: HBW 2,5/187,5, – Rockwella w skali: C	PN-EN ISO 6507-1:2018-05 PN-EN ISO 6506-1:2014-12 PN-EN ISO 6508-1:2016-10
8.	Badania metalograficzne	Badania makroskopowe i mikroskopowe złączy spawanych Mikrograficzne określanie wielkości ziarna	PN-EN ISO 17639:2013-12 PN-EN ISO 643:2020-07

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
9.	Badania chemiczne. Metoda spektrometrii emisyjnej ze wzbudzeniem iskrowym	Badanie składu chemicznego stali w zakresie pierwiastków: Węgiel C [0,003 - 2,5] % Krzem Si I [0,005 - 3,5] % Mangan Mn [0,003 - 18,0] % Fosfor P [0,001 - 0,5] % Siarka S [0,001 - 0,4] % Miedź Cu [0,005 - 4,0] % Al Glin [0,002 - 1,5] % Chrom Cr I [0,003 - 5,0] % Chrom Cr II [0,1 - 30,0] % Nikiel Ni I [0,003 - 5,0] % Nikiel Ni II [0,2 - 30,0] % Molibden Mo [0,005 - 7,0] % Wanad V [0,003 - 5,0] % Tytan Ti I [0,002 - 20] % Kobalt Co [0,005 - 10] % Wolfram W [0,005 - 15] % Cyna Sn [0,001 - 0,5] % Azot N [0,001 - 1,0] % Ołów Pb [0,005 - 0,5] % Niob Nb [0,003 - 1,5] %	Procedura Badawcza nr ST 1.00 wyd. I, rewizja 1 VIII/2021

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.

Centralne Laboratorium
Dozoru Technicznego
Dyrektor

Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 6 grudnia 2021